

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

Warszawa, dnia 13 grudnia 2021 r.

DECYZJA Nr M-261/1-21

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2021 r. poz. 272) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256)

uprawnia się

S PLUS TUBE TECH
Survey No161/B,
Village-Vadavswami, Ta-kalol,
Dist-Gandhinagar, Gujarat,
India, Pin-382721

do wytwarzania rur stalowych,

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

Decyzja obowiązuje do dnia 12 grudnia 2023 r.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO


z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

WARUNKI UPRAWNIENIA

**S PLUS TUBE TECH
Survey No161/B,
Village-Vadavswami, Ta-kalol,
Dist-Gandhinagar, Gujarat,
India, Pin-382721**

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1.1. Przedmiot i zakres uprawnienia

1.1.1. Niniejsze warunki dotyczą uprawnienia do wytwarzania rur stalowych nierdzewnych bez szwu wykonanych na zimno oraz U-rur giętych na zimno.

1.1.2. Szczegółowy zakres uprawnienia zawarty jest w załączniku nr 2 do decyzji nr M-261/1-21.

1.2. Dokumenty związane

EN 10204	Metallic products – Types of inspection documents Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli
EN 10216-5	Seamless steel tubes for purposes – Technical delivery conditions – Part 5: Stainless steel tubes Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 5: Rury ze stali odpornych na korozję.
EN 10088-1	Stainless steels - Part 1: List of stainless steels Stale odporne na korozję -- Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję
ASTM A213/ ASME SA213/	Standard Specification for Seamless Ferritic and Austenitic Alloy Steel Boiler, Superheater, and Heat Exchanger Tubes
ASTM A268/ ASME SA268	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic and Martensitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A269/ ASME SA269	Standard Specification for Seamless and Welded Austenitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A312/ ASME SA312	Standard Specification for Seamless, Welded, and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes
ASTM A789/ ASME SA789	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic/Austenitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A790/ ASMESA790	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic/Austenitic Stainless Steel Pipe

1.3. Wymagania ogólne

Rury stalowe bez szwu dostarczane do Polski powinny spełniać wymagania zawarte w odpowiednich normach/specyfikacjach technicznych wymienionych w pkt.1.2 niniejszych warunków.

2. POSTANOWIENIA SZCZEGÓŁOWE

2.1. Wytwarzanie

Rury stalowe nierdzewne bez szwu oraz U-rury powinny być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych, wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

2.2. Kontrola i badania

- 2.2.1.** Zakładowa kontrola jakości powinna sprawować nadzór nad prawidłowym wytwarzaniem rur stalowych nierdzewnych bez szwu, a także dokonywać kontroli oraz badań rur stalowych nierdzewnych bez szwu w zakresie zgodnym z wymaganiami odnośnych norm /specyfikacji technicznych.
- 2.2.2.** Kontrola i badanie rur stalowych nierdzewnych bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych.
- 2.2.3.** Po przeprowadzeniu kontroli odbiorczej rur stalowych nierdzewnych bez szwu, zakładowa kontrola jakości powinna wystawić świadectwo odbioru 3.1 według EN 10204.
- 2.2.4.** Na żądanie zamawiającego wynikające ze szczególnych wymagań (np: warunki techniczne, konstrukcja urządzenia) kontrola odbiorcza rur stalowych nierdzewnych bez szwu powinna być przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT.
- 2.2.5.** Kontrola odbiorcza rur stalowych nierdzewnych bez szwu, przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT, powinna być poświadczona świadectwem odbioru 3.2 według EN 10204.
- 2.2.6.** W świadectwie odbioru 3.1 i 3.2 zakład powinien umieszczać informację: „Zakład uprawniony przez UDT – uprawnienie nr M-261/1-21.

2.3. Znakowanie

Oznakowanie rur stalowych nierdzewnych bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

3. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 3.1.** Wytwarzający jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego, o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku, będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 3.2.** Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego.
- 3.3.** Urząd Dozoru Technicznego przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 3.4.** Prezes Urzędu Dozoru Technicznego zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
- 1) nie przestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości wytwarzanych rur stalowych nierdzewnych bez szwu, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji urządzenia ciśnieniowego.
- 3.5.** Prezes Urzędu Dozoru Technicznego cofnie uprawnienie w przypadku nie usunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**


z up. Dyrektor Departamentu Techniki

Jacek Kocięcki

ZAKRES UPRAWNIENIA

S PLUS TUBE TECH
Survey No161/B,
Village-Vadavswami, Ta-kalol,
Dist-Gandhinagar, Gujarat,
India, Pin-382721

1. PRZEDMIOT I WARUNKI UPRAWNIENIA

1.1. Niniejszy zakres uprawnienia dotyczy wytwarzania rur stalowych nierdzewnych bez szwu oraz U-rur stosowanych do wytwarzania, naprawy lub modernizacji urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

1.2. Warunki uprawnienia określone są w załączniku nr 1 do decyzji nr M-261/1-21.

2. ZAKRES UPRAWNIENIA

2.1. Stalowe nierdzewne rury bez szwu wykonane na zimno

Tablica 1 Gatunki stali i normy wyrobu

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNETRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
1.	X5CrNi18-10 X2CrNi19-11 X2CrNi18-9 X6CrNi18-10 X1CrNi25-21 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2 X6CrNiMoTi17-12-2 X6CrNiTi18-10 X6CrNiNb18-10 X7CrNiNb18-10 X2CrNiMoN22-5-3 X2CrNiMoN25-7-4 X2CrNiMoCuWN25-7-4	1.4301 1.4306 1.4307 1.4948 1.4335 1.4401 1.4404 1.4571 1.4541 1.4550 1.4912 1.4462 1.4410 1.4501	EN 10216-5	6,00 ÷ 168,30	0,50 ÷ 12,70

L.p.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1	2	3	4	5	6
2.	TP304 TP304L TP304H TP304LN TP310S TP316 TP316L TP316H TP316Ti TP316LN TP317 TP317L TP321 TP347 TP347H	S30400 S30403 S30409 S30453 S31008 S31600 S31603 S31609 S31635 S31653 S31700 S31703 S32100 S34700 S34709	ASTM A213/ ASME SA 213		
3.	TP304 TP304L TP304H TP304LN TP310S TP316 TP316L TP316H TP316Ti TP316LN TP317 TP317L TP321 TP321H TP347 TP347H	S30400 S30403 S30409 S30453 S31008 S31600 S31603 S31609 S31635 S31653 S31700 S31703 S32100 S32109 S34700 S34709	ASTM A312/ ASME SA 312	6,00 ÷ 168,30	0,50 ÷ 12,70
4.	TP 304 TP304L TP304LN TP316 TP 316L TP 316LN TP 317 TP321 TP347	S30400 S30403 S30453 S31600 S31603 S31653 S31700 S32100 S34700	ASTM A269		
5.	TP 405 TP 410	S40500 S41000	ASTM A268/ ASME SA 268		
6.	- - - -	S31803 S32205 S32750 S32760	ASTM A789/ ASME SA 789	6,00 ÷ 168,30	0,50 ÷ 12,70
7.	- - -	S31803 S32205 S32750 S32760	ASTM A790/ ASME SA 790		

2.2. U - rury stalowe bez szwu gięte na zimno do zastosowań ciśnieniowych

Tablica 2 U-rury stalowe bez szwu – zakresy wymiarowe

L.p.	ZAKRES WYMIAROWY		PROMIEŃ GIĘCIA	
	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]	MINIMALNY [mm]	MAKSYMALNY [mm]
1	2	3	4	5
1.	12,70 ÷ 76,00	0.70 ÷ 4,00	1,5 x D	2000

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO


z up. Dyrektor Departamentu Techniki

Jacek Kocięcki